



# COMUNE di MONTELLA

Provincia di Avellino

SETTORE IV – TECNICO MANUTENTIVO

## PIANO ECONOMICO

### SERVIZIO NAVETTA E DI GESTIONE DEI PARCHEGGI A PAGAMENTO, PRESSO L'AREA PIP - 41ª FESTA DELLA CASTAGNA DI MONTELLA I.G.P.

#### VENERDI 31 ottobre

|            | Contributo giornaliero | N. Stalli | % di riempimento prevista | N. veicoli | Incasso previsto (compreso IVA) |
|------------|------------------------|-----------|---------------------------|------------|---------------------------------|
| Automobili | 5,00 €                 | 1370      | 25 %                      | 342        | 1.710,00 €                      |
| Camper     | 15,00 €                | 100       | 20 %                      | 20         | 300,00 €                        |
| Pullman    | 20,00 €                | 30        | 10 %                      | 3          | 60,00 €                         |
| TOTALE     |                        |           |                           |            | 2.070,00 €                      |

| Servizio navetta | Utenti (2 persone per auto e camper ) | % di utilizzazione | Numero viaggiatori A/R | Incasso previsto (compreso IVA) |
|------------------|---------------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|
|                  | 362                                   | 1,5                | 543                    | 543,00 €                        |

#### SABATO 1 novembre

|            | Contributo giornaliero | N. Stalli | % di riempimento Prevista | N. veicoli | Incasso previsto |
|------------|------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------------|
| Automobili | 5,00 €                 | 1370      | 50 %                      | 685        | 3.425,00 €       |
| Camper     | 15,00 €                | 100       | 30 %                      | 30         | 450,00 €         |
| Pullman    | 20,00 €                | 30        | 30 %                      | 10         | 200,00 €         |
|            |                        |           |                           |            | 4.075,00 €       |

| Servizio navetta | Utenti (2 persone per auto e camper ) | % di utilizzazione | Numero viaggiatori A/R | Incasso previsto (compreso IVA) |
|------------------|---------------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|
|                  | 715                                   | 1,5                | 1.072                  | 1.072,00 €                      |

#### DOMENICA 2 novembre

|            | Contributo giornaliero | N. Stalli | % di riempimento Prevista | N. veicoli | Incasso previsto |
|------------|------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------------|
| Automobili | 5,00 €                 | 1370      | 80 %                      | 1096       | 5.480,00 €       |
| Camper     | 15,00 €                | 100       | 30 %                      | 30         | 450,00 €         |
| Pullman    | 20,00 €                | 30        | 50 %                      | 15         | 300,00 €         |
|            |                        |           |                           |            | 6.230,00 €       |

| Servizio navetta | Utenti (2 persone per auto e camper ) | % di utilizzazione | Numero viaggiatori A/R | Incasso previsto (compreso IVA) |
|------------------|---------------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|
|                  | 1.156                                 | 1,5                | 1.734                  | 1.734,00 €                      |

**VENERDI 7 Novembre**

|               | Contributo giornaliero | N. Stalli | % di riempimento prevista | N. veicoli | Incasso previsto (compreso IVA) |
|---------------|------------------------|-----------|---------------------------|------------|---------------------------------|
| Automobili    | 5,00 €                 | 1370      | 25 %                      | 342        | 1.710,00 €                      |
| Camper        | 15,00 €                | 100       | 20 %                      | 20         | 300,00 €                        |
| Pullman       | 20,00 €                | 30        | 10 %                      | 3          | 60,00 €                         |
| <b>TOTALE</b> |                        |           |                           |            | <b>2.070,00 €</b>               |

| Servizio navetta | Utenti (2 persone per auto e camper ) | % di utilizzazione | Numero viaggiatori A/R | Incasso previsto (compreso IVA) |
|------------------|---------------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|
|                  | 362                                   | 1,5                | 543                    | 543,00 €                        |

**SABATO 8 novembre**

|            | Contributo giornaliero | N. Stalli | % di riempimento Prevista | N. veicoli | Incasso previsto  |
|------------|------------------------|-----------|---------------------------|------------|-------------------|
| Automobili | 5,00 €                 | 1370      | 50 %                      | 685        | 3.425,00 €        |
| Camper     | 15,00 €                | 100       | 30 %                      | 30         | 450,00 €          |
| Pullman    | 20,00 €                | 30        | 30 %                      | 10         | 200,00 €          |
|            |                        |           |                           |            | <b>4.075,00 €</b> |

| Servizio navetta | Utenti (2 persone per auto e camper ) | % di utilizzazione | Numero viaggiatori A/R | Incasso previsto (compreso IVA) |
|------------------|---------------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|
|                  | 715                                   | 1,5                | 1.072                  | 1.072,00 €                      |

**DOMENICA 9 novembre**

|            | Contributo giornaliero | N. Stalli | % di riempimento Prevista | N. veicoli | Incasso previsto  |
|------------|------------------------|-----------|---------------------------|------------|-------------------|
| Automobili | 5,00 €                 | 1370      | 80 %                      | 1096       | 5.480,00 €        |
| Camper     | 15,00 €                | 100       | 30 %                      | 30         | 450,00 €          |
| Pullman    | 20,00 €                | 30        | 50 %                      | 15         | 300,00 €          |
|            |                        |           |                           |            | <b>6.230,00 €</b> |

| Servizio navetta | Utenti (2 persone per auto e camper ) | % di utilizzazione | Numero viaggiatori A/R | Incasso previsto (compreso IVA) |
|------------------|---------------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|
|                  | 1.156                                 | 1,5                | 1.734                  | 1.734,00 €                      |

|            | Parcheggi          | Navette           | Totale             |
|------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| 31 Ottobre | 2.070,00 €         | 543,00 €          | 2.613,00 €         |
| 1 Novembre | 4.075,00 €         | 1.072,00 €        | 5.147,00 €         |
| 2 Novembre | 6.230,00 €         | 1.734,00 €        | 7.964,00 €         |
| 7 Novembre | 2.070,00 €         | 543,00 €          | 2.613,00 €         |
| 8 Novembre | 4.075,00 €         | 1.072,00 €        | 5.147,00 €         |
| 9 Novembre | 6.230,00 €         | 1.734,00 €        | 7.964,00 €         |
|            | <b>24.750,00 €</b> | <b>5.786,00 €</b> | <b>31.448,00 €</b> |

**Fatturato totale previsto 34.448,00 €**

Montella, 23.09.2025

Il Responsabile del Settore IV  
(Ing. Carmine Bozzacco)