



# COMUNE DI MONTELLA

Provincia di Avellino

SETTORE II – ECONOMICO - FINANZIARIO

## Allegato al Rendiconto anno 2012

### ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2012

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stato sostenuta           | Importo della spesa (Euro) |
|--------------------------------------|---|----------------------------|
| Manifesti                            | Manifestazione Giro D'Italia                          | 605,00                     |
| Rinfresco                            | Inaugurazione Parco Urbano                            | 180,00                     |
| Corona di alloro                     | Cerimonia G. Palatucci (25/02/2012)                   | 50,00                      |
| Corona di alloro                     | Commemorazione 4 novembre 2012                        | 50,00                      |
| Manifesti                            | Commemorazione 4 novembre 2012                        | 120,00                     |
| Manifesti                            | Santa Pasqua e I° maggio 2012                         | 101,04                     |
| Bandiere                             | Set bandiere Italia-Europa                            | 196,02                     |
| Ciocolatini                          | Regali per Befana 2012 casa di Riposo                 | 48,00                      |
| Fiori                                | Presentazione libro "Il buio e la luce"               | 7,00                       |
| Manifesti                            | Marcia della pace "Senza Confini"                     | 84,70                      |
| Olio                                 | Marcia della pace "Senza Confini"                     | 150,00                     |
| Contributo                           | Marcia della pace "Senza Confini"                     | 300,00                     |
| Manifesti                            | Auguri natalizi                                       | 72,85                      |
| Biglietti                            | Auguri natalizi                                       | 290,40                     |
| Pubblicazione atti                   | Convegno "Sebastiano Bartoli"                         | 1.000,00                   |
| Oggetti in ceramica                  | Doni in occasione del gemellaggio Montella-Norristown | 130,00                     |
| Contributo                           | Associazione "Apollo e Marsia"                        | 500,00                     |
| <b>Totale selle spese sostenute</b>  |   | <b>3.885,01</b>            |

Data **02 maggio 2013**

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
- Avv. Marilena Fusco -

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
ECONOMICO-FINANZIARIO  
(Dott.ssa Annamaria Nicastro)

IL REVISIONE UNICO DEI CONTI  
- Dott. Antonio Meoli -